

Техническое описание

СОЛИУС

Водосмываемый флюс для пайки волной припоя Солиус 1010

Введение

Флюс для пайки волной припоя **Солиус 1010** – это универсальный водосмываемый волновой флюс, не содержащий ЛОС, который обеспечивает отличную паяемость на сложных для пайки узлах.

Солиус 1010 биоразлагаем и хорошо отмывается, оставляя сборку с высоким поверхностным сопротивлением изоляции (SIR).

Особенности

- Невоспламеняющийся
- Высокоактивный
- Широкое технологическое «окно»
- Использование с процессами сборки без свинца и сплавами SnPb

Технологические рекомендации

Для достижения наилучших результатов флюс для пайки волной припоя **Солиус 1010** следует наносить ультразвуковым распылителем. Температура верхней печатной платы может варьироваться в диапазоне 100-150 °С в зависимости от возможностей оборудования и требований к сборке. Температуру предварительного нагрева следует регулировать, чтобы обеспечить полное удаление воды перед контактом с волной припоя.

В качестве исходной точки следует применять тонкое равномерное осаждение твердых частиц флюса в количестве 500-1000 микрограммов на квадратный дюйм.

Так как флюс для пайки волной припоя **Солиус 1010** на водной основе, то он не требует частого контроля кислотного числа. Если требуется разбавление, следует использовать деионизованную воду.

Флюс для пайки волной припоя **Солиус 1010** может замерзнуть при воздействии температуры ниже 0 °С. Если флюс замерзнет, его необходимо разморозить при комнатной температуре до оттаивания и перемешать. Замерзание не влияет на свойства материала.

Остаток флюса лучше всего очищается в воде при температуре 49-60 °С. Окончательное полоскание в деионизованной воде даст наилучшие результаты.

Физические свойства

Испытание	Результат
Цвет	Прозрачный
Удельная плотность при 25 °С (77 °F)	1,055
Удельная плотность при 15,5 °С (60 °F)	1,058
Количество твердых частиц	20 %
Температура вспышки (°С)	Нет
Тип флюса по J-STD-004A	ORH1

Вся информация предназначена только для справки. Не используется в качестве технических характеристик поступающей продукции.

Техническая поддержка

Инженеры ООО «Остек-Интегра» с международным опытом оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников инженеры технической поддержки предоставляют экспертные консультации по свойствам припоя, совместимости сплавов и выбору преформ припоя, проволоке, ленте и пасте.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru